

MARTEDI' 19 MAGGIO 2009

BOLOGNA - CNAF

AULE DI VIA RANZANI 13/2



**PRESENTAZIONE DEL
PROGETTO MAGELLANO**

PROGRAMMA

Ore 10.00 Saluti

**Ore 10.30 Presentazione del Progetto
prof.ssa Laura Calafà**

**Ore 11.00 Il benessere organizzativo
dott. Francesca Minchillo**

Ore 13.00 PAUSA PRANZO

Ore 14.30 DISCUSSIONE

Ore 15.30 CONCLUSIONI

dott.ssa Marina Capponi